

Promotion Tarauds machine XTOP

INOX

HASTELLOY

ACIERS DE
TRAITEMENT

ACIER À OUTILS

Valable jusqu'au
30. Novembre 2018

		DIN 371	DIN 376		
Catalogue n°		XB00HL-PM	XB00IKHL-PM	XC50HL-PM	XC50IKHL-PM
Matériau de coupe		HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Entrée de coupe		B	B	C	C
Tolérance		6HX	6HX	6HX	6HX
Revêtement		HL	HL	HL	HL
Type de filet		1	1	3	3
Groupes de matériaux	Page du catalogue	M	3	3	3
1 Aciers					
1.1/1.2	Aciers de construction, aciers non alliés et faiblement alliés (Rm < 800 N/mm²)	22-26	25-30	18-22	18-22
1.3	Aciers alliés (Rm < 800 N/mm²)	18-22	22-26	15-18	15-18
1.4	Aciers alliés, traités (Rm 800-1200 N/mm²)	15-18	15-18	10-12	10-12
1.5	Aciers à outils (Rm < 1300 N/mm²)	10-14	12-16	10-12	10-12
1.6	Aciers résistant à la chaleur, aux acides et à l'oxydation	12-15	12-15	10-12	10-12
2 Fonte					
2.1/2.2	Fonte à graphite lamellaire	18-22	18-22	15-18	15-18
2.3/2.4	Fonte à graphite sphéroïdale/Fonte à graphite vermiculaire	15-18	15-18	12-16	12-16
3 Cuivre/Alliages de cuivre					
3.1/3.3	Cuivre (non allié, faiblement allié, à copeaux longs)	22-26	26-32	18-22	22-26
3.2	Alliages de cuivre (à copeaux courts)	10-12	12-15	10-12	10-12
3.4	Alliages spéciaux de cuivre (< 200 HB)	18-22	18-22	15-18	15-18
3.5	Alliages spéciaux de cuivre (200-300 HB)	10-12	12-15	10-12	10-12
3.6	Alliages spéciaux de cuivre (> 300 HB)	10-12	12-15	10-12	10-12
4 Aluminium/Alliages d'aluminium					
4.1/4.2	Aluminium (non allié, faiblement allié)	32-40	40-50	26-32	32-40
4.3/4.4	Alliages d'aluminium (0,5% - 15% Si)	18-22	18-22	15-18	15-18
4.5	Alliages d'aluminium (> 15% Si)	15-18	15-18	12-16	12-16
6 Nickel/Alliages de nickel					
6.1	Nickel pur	8-10	8-10	6-8	6-8
6.2	Alliages de nickel (Rm < 900 N/mm²)	6-8	6-8	5-6	5-6
7 Matières plastiques					
7.1	Matières thermoplastiques	32-40	40-50	26-32	32-40
7.2	Matières thermodurcissables et matières à moulage par compression	15-18	15-18	12-16	12-16
7.3	Matières plastiques renforcées par fibres	15-18	15-18	12-16	12-16

* en gras = optimal

M Typ VA HSSE-PM 60° DIN 13 ≤ 1300 N/mm²

DIN 371 M 2 – M10
DIN 376 M12 – M30

XB00HL-PM
XB00IKHL-PM

6HX B 3,5-5
IKZ 6HX B 3,5-5

M

HSSE-PM

Catalogue n°	XB00HL-PM		XB00IKHL-PM									
	HL	HL	HL	HL								
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€	Code	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	3	1,6	614 038	15,50	-	-
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	3	2,05	614 039	15,25	-	-
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5	614 040	12,25	-	-
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3	614 042	13,25	-	-
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2	614 043	13,50	-	-
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	5	614 044	14,75	614 320	33,25
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8	614 046	17,25	614 321	35,50
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5	614 048	22,50	614 322	40,25
M 12	1,75	110	28	-	9	7	3	10,2	614 050	27,00	614 325	46,25
M 14	2	110	30	-	11	9	4	12	614 051	37,25	-	-
M 16	2	110	32	-	12	9	4	14	614 052	41,50	614 326	65,00
M 20	2,5	140	34	-	16	12	4	17,5	614 054	71,00	614 327	96,00
M 24	3	160	38	-	18	14,5	3	21	614 055	82,00	-	-
M 27	3	160	38	-	20	16	4	24	614 056	103,00	-	-
M 30	3,5	180	45	-	22	18	4	26,5	614 057	110,00	-	-

DIN 371 M 2 – M10
DIN 376 M12 – M30

XC50HL-PM
XC50IKHL-PM

6HX C 2-3 50° ≤3xd
IKZ 6HX C 2-3 50° ≤3xd

Catalogue n°	XC50HL-PM		XC50IKHL-PM									
	HL	HL	HL	HL								
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	□ [mm]	z	∅ [mm]	Code	€	Code	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	3	1,6	614 058	16,75	-	-
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	3	2,05	614 059	16,25	-	-
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	614 060	12,50	-	-
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	614 062	13,25	-	-
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	614 063	13,75	-	-
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	614 064	15,75	614 330	25,00
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	614 066	18,50	614 331	29,50
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	614 068	22,50	614 332	32,00
M 12	1,75	110	18	-	9	7	3	10,2	614 070	28,25	614 335	41,50
M 14	2	110	20	-	11	9	3	12	614 071	40,50	-	-
M 16	2	110	20	-	12	9	3	14	614 072	44,25	614 336	62,00
M 20	2,5	140	25	-	16	12	3	17,5	614 074	75,00	614 337	94,50
M 24	3	160	30	-	18	14,5	4	21	614 075	86,50	-	-
M 27	3	160	30	-	20	16	5	24	614 076	110,00	-	-
M 30	3,5	180	35	-	22	18	5	26,5	614 077	121,00	-	-



WEXO® Präzisionswerkzeuge GmbH

Siemensstraße 13, 61352 Bad Homburg (Germany)
T +49(0)6172 106-206, F +49(0)6172 106-213
<http://www.wexo.com> · E-Mail: verkauf@wexo.com